



Leistungserklärung
Declaration of Performance DOP
 Nr. 720001 DOP 219906

1 SEM LBK - Leichtbauschachtsystem
 EN 1856 – 1/ EN 1856-2

2 SEM LBK

Ausführungen 0.1 bis 0.3

0.1	SEM LBK	T400	N1	W	V3-L50060	G00	Leichtbauschacht Systemabgasanlage: - Schachtelemente aus Kalziumsilikat - einwandige Abgasleitung System SEM AQUA - mit min. 30 mm Wärmedämmung - Schacht innen belüftet über die gesamte Länge
0.2	SEM LBK	T400	N1	D	V3-L50060	G50	Leichtbauschacht Systemabgasanlage: - Schachtelemente aus Kalziumsilikat - einwandige Abgasleitung System SEM AQUA - mit min. 30 mm Wärmedämmung - Schacht innen nicht belüftet - Schacht außen belüftet über die gesamte Länge
0.3	SEM LBK	T400	N1	D	V3-L50060	G80	Waagerechte Verbindungsleitung - Schachtelemente aus Kalziumsilikat - einwandige Abgasleitung System SEM AQUA - mit min. 30 mm Wärmedämmung - Schacht innen nicht belüftet - Leitung außen belüftet über die gesamte Länge

Anwendung:

Schornstein, Abgasleitung, Unterdruck
Anbau im Gebäude
Für Festbrennstoffe, Öl oder Gas- Feuerstätten,

3 Abführung von Abgasen aus Feuerstätten durch Unterdruck
in die Atmosphäre mittels einwandiger gedämmter Rohre und Formstücke aus
Edelstahl, welche in einen nichtbrennbaren Schacht L90 aus Promatect verbaut sind.
Als Brennstoffe dürfen GAS, ÖL und Festbrennstoffe im Unterdruckbetrieb verfeuert
werden.

4 Name und Kontaktanschrift:

SEM Schneider Elementebau GmbH
Gewerbegebiet 7
D-06578 Oldisleben
Tel.034673/754-0
Fax:034673/75475
Email:info@sem-online.de
Web:www. sem-online.de

5 Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: entfällt

6 Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System: 2 +

7 Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle 0432-Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
für die werkseigene Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Herstellwerks
und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende
Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle
durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPD-21 9906** für die werkseigene
Produktionskontrolle ausgestellt.

8 Erklärte Leistung: Siehe Anlage

9 Die Leistung des Produkts **SEM LBK Leichtbauschachtsystem** und
Verbindungsleitung entspricht der erklärten Leistung –Nummer 8. Verantwortlich für
die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß
Kontaktanschrift.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Oldisleben, den 01.07.2013



Thomas Möck
Geschäftsführer

Anlage:8 LBK Konfektionierter Leichtbauschacht

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Ausf. 0.1-0.3 Nennabmessungen:	LBK 40mm L90	EN 1856-1-2009
Nennstärke (Min. Dicke)	DN 113 bis DN 180 L50060 0,60 mm (0,54 mm) L50010 1,00 mm (0,90 mm)	EN 1856-1-2009
Werkstoff Innenrohr:	1.4404, 1.4571, 1.4539	
Schachtelemente Qualität: Nennstärke (Min. Dicke)	Promatec-L500 Kalziumsilikatplatten F30 = d 25mm F90 = d 40mm	EN 1856-1-2009
Wärmedämmung: Typ RSK	Rohdichte :ca. 105 kg/m ³ +30% Dicke: 30 mm	Zulassung des DiBt Z-7.4-1068
Druckfestigkeit	Ausf. 0.1-0.3 bis Bauhöhe 15 m Dimensionen und Gewichte detaillierte Angaben SEM Planungsordner	
Zugbelastung	npd	
Bauteile unter Windlast	Maximale Bauhöhe mit Eckversteifung Schrägdach DN 113 bis DN 180 = 1,5 m Gerade Betondecke = 3,0 m	EN 1859
Maximale Auslenkung zur Vertikalen	30° (nur Viereckschacht)	Herstellerangabe
Maximale gestreckte Länge	1 m	Herstellerangabe
Gasdichtheit	Ausf.0.1-0.3 Dichtheitsklasse N1 bei 40 Pa	EN 1856-1 –2009 EN 1856-2 - 2009
Feuerwiderstand Abgasanlage im Schacht	Ausf. 0.1 G 00 Schacht innen belüftet über die gesamte Länge	EN 1856-1- 2009
Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 400	Ausf. 0.2 G 50 Schacht außen frei belüftet über die gesamte Länge	EN 1856-1- 2009
Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 400 Verbindungsleitung	Ausf. 0.3 G 80 Schacht außen frei belüftet über die gesamte Länge	EN 1856-2-2009

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Wärmedurchlasswiderstand	0,49 m²K/W bei 200°C	EN 1856-1-2009
Eindringen von Kondensat	Ausf. 0.1 W Ausf.0.2-0.3 D	EN 1856-1 - 2009
Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Ausf. 0.1 – 0.3 ja T400	EN 1856-1 - 2009
Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser	npd	
Anforderungen an Aufsätze:	Stülpkopf individuell gestaltbar	
Strömungswiderstand	nach EN 13384-1	EN 13384-1
Schutz gegen Regenwasser	Nicht gegeben	
Aerodynamisches Verhalten	Nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt NPD)
Korrosionsbeständigkeit	V3	EN 1856-1 -2009
Korrosionsbeständigkeit	V2	EN 1856-1 -2009
Frost-Tauwasserbeständigkeit	Ausf. 0.1 –0.3 gegeben	EN 1856-1 -2009
Übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe
Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente	Lt. Planungsordner	Herstellerangabe
Strömungsrichtung:	Einbau Aqua Innenrohr Muffe nach oben	Herstellerangabe
Anbringung der Abgasanlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung:		DIN 18160